



Elektrostapler

Die komplette Produktreihe.

3-Rad- und 4-Rad-Elektro-Gegengewichtsstapler für jede Anwendung.

Ein Elektro-Gegengewichtsstapler für jede Anwendung.

Die Auswahl des passenden Staplers für Ihren Betrieb ist eine äußerst wichtige Entscheidung. Nur mit der richtigen Ausrüstung erzielen Sie die gewünschten Ergebnisse in Form einer erhöhten Produktivität und deutlich gesteigerten Rendite.

Daher liegt es Yale® am Herzen, mit Ihnen gemeinsam den Elektrostapler auszuwählen, der Ihren betrieblichen Anforderungen am besten entspricht.

Wir haben unseren Kunden genau zugehört und dabei besonders darauf geachtet, welche Ansprüche Sie an unsere Stapler stellen.

In der Produktreihe der Elektro-Gegengewichtsstapler von Yale finden Sie in jedem Fall einen geeigneten Stapler, ganz gleich in welcher Branche Sie tätig sind. Ob für den Einsatz im Freien oder in Gebäuden, leichte oder Schwerlasteinsätze, lange oder kurze Fahrwege, viel oder wenig Platz: Wir haben eine Lösung für Sie.



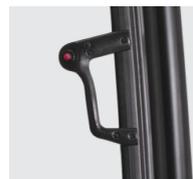
Sichtfeld-Armaturenbrettanzeige



Serienmäßiger Haltegriff für komfortablen Ein-/Ausstieg



Hi-Vis- und Freisichthubgerüste



Haltegriff für Rückwärtsfahrten mit integrierter Hupe



Großzügige Kopffreiheit für Fahrer



Seitlich am Sitz montierte manuelle Bedienhebel oder integriertes Minihebelmodul



Klappbare Armlehne als Standardausstattung



Einzelstufe mit branchenweit niedrigster Tritthöhe



Stufenlos verstellbare Lenksäule



Stauraum und 12-V-Anschluss (optional)



Klassenbeste Manövrierfähigkeit durch verlagerte Lenkachse



Großzügiger Fußraum und offene rechte Seite

Inhalt

Standardmerkmale und Optionen	3	Batterieentnahme	8–9
VC- und VT-Serie mit 3-Rad-Superelastikbereifung	4	Wartungsfreundlichkeit	10
VA-Serie mit 4-Rad-Bandagenbereifung, VF-Serie mit 4-Rad-Superelastikbereifung	5	Telematik	11
VG-Serie mit 4-Rad-Bandagenbereifung, VL-Serie mit 4-Rad-Superelastikbereifung	6	Ergonomisches Design	12–13
VH-Serie mit 4-Rad-Bandagenbereifung, VM-Serie mit 4-Rad-Superelastikbereifung	7	Produktivität	14
		Betriebskosten	15

Standard-merkmale und Optionen.

Staplermodell	ERP13-15VC 3-Rad- Hinterradantrieb 1.300-1.500 kg	ERP15-20VT 3-Rad- Frontantrieb 1.500-2.000 kg	ERP16-20VF Kompakter 4-Rad-Antrieb 1.600-2.000 kg	ERC16-20VA 4-Rad- Bandagenbereifung 1.600-2.000 kg	ERP22-35VL 80-V- Energieeffizienz 2.200-3.500 kg	ERC22-35VG Kompakte, hochleistungsfähige Bandagenbereifung 80-V- Energieeffizienz 2.200-3.500 kg	ERP40-55VM 80-V-Stapler 80-V- Energieeffizienz 4.000-5.500 kg	ERC40-55VH Schwerlaststapler mit Bandagenbereifung 80-V- Energieeffizienz 4.000-5.500 kg
Batterie	24 V/500 Ah 24 V/840-1.000 Ah	48 V/500 Ah, kurzer Radstand 48 V/625 Ah, mittlerer Radstand, 48 V/755 Ah, langer Radstand	48 V/625 Ah, mittlerer Radstand 48 V/750 Ah, langer Radstand	48 V/660 Ah	80 V/560 Ah, mittlerer Radstand 80 V/700 Ah, langer Radstand, 48 V/755 Ah, langer Radstand	80 V/375 Ah, kurzer Radstand 80 V/450 Ah, mittlerer Radstand, 48 V/600 Ah, langer Radstand	80 V/840-930 Ah	80 V/675 Ah 80 V/750 Ah
Hi-Vis™-Hubgerüst – Zweifach- Hubgerüste mit begrenztem Freihub und Zweifach- und Dreifach- Hubgerüste mit Vollfreihub	Clear View™ Hubgerüst mit klassenbesten Sicht	•	•	•	•	•	•	•
Die Einstellung „HiP“ (Hochleistung) erhöht Geschwindigkeit und Beschleunigung an Steigungen bei voller Beladung	•	•	•	-	•	•	•	•
Der Modus „ECO-eLo“ ermöglicht einen längeren Betrieb zwischen den Batterieaufladungen ohne Leistungseinbußen	•	•	•	•	•	•	•	•
Vollständig verstellbarer, gefederter, schwingungsarmer Sitz	•	•	•	•	•	•	•	•
Sichtfeld-Armaturenblettanzeige	•	•	•	•	•	•	•	•
Hall-Effekt-Sensoren, ORFS-Anschlüsse, elektrische Feststellbremse	•	•	•	•	•	•	•	•
CANbus und Drehstromtechnologie	•	•	•	•	•	•	•	•
Der Fahrzeugsystemmanager („Vehicle System Manager“, VSM) ermöglicht eine Anpassung der Staplerparameter sowie die Überwachung der wichtigsten Staplerfunktionen	•	•	•	•	•	•	•	•
„Continuous Stability Enhancement System“ (Erhöhung der kontinuierlichen Stabilität)	-	-	-	•	•	•	•	•
Energieausgleich zwischen Leistung, Manövrierfähigkeit und Batteriestandzeit	•	•	•	•	•	•	•	•
Das automatische regenerative Bremsen optimiert die Standzeit der Batterie und verlängert die Lebensdauer der Bauteile	-	-	•	•	•	•	•	•
Die Feststellbremse YaleStop™ ist immer dann aktiviert, wenn der Stapler nicht in Bewegung ist	-	•	-	-	-	•	•	•
SmartBelt™-Sitzgurtsystem	•	•	•	•	•	•	•	•
Seitliche Batterieentnahme	-	•	•	Erhältlich ab Juni 2017	•	Erhältlich ab Juni 2017	Erhältlich ab Juni 2017	Erhältlich ab Juni 2017
Integrierter Seitenschieber	•	•	•	•	•	•	•	•
Teleskopierbare Lenksäule mit Memoryfunktion für die eingestellte Neigung	•	•	•	•	•	•	•	•
Verstellbare Lenksäule	•	•	•	•	•	•	•	•
LED-Leuchtensätze mit Rundumwarnleuchte	•	•	•	•	•	•	•	•
Akustisches Rückfahrwarnsignal	•	•	•	•	•	•	•	•
Telematik	•	•	•	•	•	•	•	•
AccuTouch™-Minihebel	•	•	•	•	•	•	•	•
Nicht kreidende Reifen	•	•	•	•	•	•	•	•



VC-Serie

1.300–1.500 kg
3-Rad-Stapler mit
Superelastikbereifung

Schlüsselbranchen.

- Druck-, Verlags- und Verpackungsindustrie
- Nahrungsmittelverarbeitung und -produktion
- Holz- und Möbelindustrie
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Bekleidungs- und Textilindustrie
- Elektrische Komponenten
- Medizinische Ausrüstung
- Einzelhandel
- Baumärkte
- Supermärkte
- Lagerhaltung und Vertrieb

Anwendungsbereiche.

- Blockstapelung
- Verkehrsreiche Wareneingangs- und Warenausgangsbereiche sowie Lade-/Entladebuchten

Wichtige Merkmale.

- Sehr kompakter 3-Rad-Elektro-Gegengewichtsstapler mit 24 V
- Null-Grad-Wenderadius
- Großzügiger Fußraum mit Antirutschbodenmatte aus Gummi für maximale Beinfreiheit des Fahrers und leichten Ein-/Ausstieg
- Freisichthubgerüst für eine verbesserte Sicht des Fahrers auf Gabelzinken und Arbeitsplatz
- Haltegriff für Rückwärtsfahrten mit integrierter Hupe am Fahrerschutzdach in bequemer Reichweite für komfortables Rückwärtsfahren
- Produktionsanlagen mit beschränktem Platzangebot
- Sehr gute Manövrierfähigkeit
- Hinterradantrieb



VT-Serie

1.500–2.000 kg
3-Rad-Stapler mit
Superelastikbereifung

Schlüsselbranchen.

- Druck-, Verlags- und Verpackungsindustrie
- Nahrungsmittelverarbeitung und -produktion
- Fertigung
- Transport und Vertrieb
- Metallprodukte und -erzeugung
- Holz- und Möbelindustrie
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Glasprodukte
- Gummi- und Kunststoffprodukte
- Bekleidungs- und Textilindustrie
- Elektrische Komponenten
- Medizinische Ausrüstung
- Einzelhandel
- Baumärkte
- Supermärkte
- Transport und Logistik
- Lagerhaltung und Vertrieb

Anwendungsbereiche.

- Blockstapelung
- Verkehrsreiche Wareneingangs- und Warenausgangsbereiche sowie Lade-/Entladebuchten
- Anspruchsvolle Lager- oder Fertigungsbereiche
- Cross-Docking-Lager
- Industrielle Fertigung
- Verwendung von Anbaugeräten
- Außeneinsatz

Wichtige Merkmale.

- Sehr kompakter 3-Rad-Elektro-Gegengewichtsstapler mit 48 V
- Nullwenderadius
- Kurze, mittlere und lange Plattformen mit Batterieoptionen passend für bestimmte Schichtmodelle und anspruchsvollere Schwerlastanwendungen
- Angenehme Fahrerhaltung und bequemes Rückwärtsfahren durch flexibel verstellbare Lenksäule mit optionaler Memoryfunktion für die eingestellte Neigung
- Sehr gute Manövrierfähigkeit
- Vier auswählbare Leistungsmodi, passend für die jeweilige Anwendung
- Maximale Beinfreiheit für den Fahrer und leichter Ein-/Ausstieg durch großzügigen Fußraum mit Antirutschbodenmatte aus Gummi
- Erweiterte Fahrersicht durch verbesserte Hubgerüstkonstruktion
- Griff für Rückwärtsfahrten mit integrierter Hupe am Fahrerschutzdach in bequemer Reichweite
- Automatische Feststellbremse
- Vorderradantrieb



VA-Serie

**1.600–2.000 kg
4-Rad-Stapler mit
Bandagenbereifung**

Schlüsselbranchen.

- Druck-, Verlags- und Verpackungsindustrie
- Nahrungsmittelverarbeitung und -produktion
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Bekleidungs- und Textilindustrie
- Elektrische Komponenten
- Medizinische Ausrüstung
- Einzelhandel
- Baumärkte
- Supermärkte
- Lagerhaltung und Vertrieb

Anwendungsbereiche.

- Blockstapelung
- Verkehrsreiche Wareneingangs- und Warenausgangsbereiche sowie Lade-/Entladebuchten
- Fertigungsindustrie mit beschränktem Platzangebot
- Große Hubhöhe

Wichtige Merkmale.

- Plattformbreite von 945 mm (1,6 t und 1,8 t) bzw. 986 mm (2,0 t) für Anwendungen, in denen ein enger Wendekreis und das Stapeln von Lasten mit einer Breite von 1.000 mm gefragt sind
- Erhöhte Sitzposition für eine freie Sicht des Fahrers auf die Gabelzinken und damit schnellere und effizientere Lasterkennung
- Sehr gute Manövrierfähigkeit
- Das automatische Abbremsystem (ADS) beugt einer Ermüdung des Fahrers vor
- Erweiterte Lenkachse und kontinuierliche Stabilität (CSE) optimieren die Lenkachsegeometrie und reduzieren die Staplerneigung bei Kurvenfahrt. Ermöglicht schnelleres Manövrieren in schmalen Arbeitsgängen und komfortable Bedienung auf unebenem Untergrund. Trägt zum sicheren Lasttransport und schnelleren Durchsatzzeiten bei



VF-Serie

**1.600–2.000 kg
4-Rad-Stapler mit
Superelastikbereifung**

Schlüsselbranchen.

- Druck-, Verlags- und Verpackungsindustrie
- Nahrungsmittelverarbeitung und -produktion
- Fertigung
- Transport und Vertrieb
- Metallprodukte und -erzeugung
- Holz- und Möbelindustrie
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Glasprodukte
- Stein-, Block- und Betonzeugnisse
- Gummi- und Kunststoffprodukte
- Bekleidungs- und Textilindustrie
- Elektrische Komponenten
- Medizinische Ausrüstung
- Einzelhandel
- Baumärkte
- Supermärkte
- Transport und Logistik
- Lagerhaltung und Vertrieb

Anwendungsbereiche.

- Blockstapelung
- Anspruchsvoller Einsatz in Lager- oder Fertigungsbereichen
- Cross-Docking-Lager
- Industrielle Fertigung
- Verwendung von Anbaugeräten
- Außeneinsatz

Wichtige Merkmale.

- Vier auswählbare Leistungsmodi, passend für die jeweilige Anwendung
- Hohe Manövrierfähigkeit in sehr schmalen Gängen und engen oder verkehrsreichen Bereichen durch doppelten Vorderradantrieb und Nullwenderadius
- Hohe Manövrierfähigkeit durch kurze Chassislänge und hohe Batteriekapazität
- Kurze, mittlere und lange Plattformen mit Batterieoptionen passend für bestimmte Schichtmodelle und anspruchsvollere Schwerlastanwendungen
- Angenehme Fahrerhaltung durch flexibel verstellbare Lenksäule mit optionaler Memoryfunktion für die eingestellte Neigung
- Sehr gute Manövrierfähigkeit
- Erweiterte Lenkachse und kontinuierliche Stabilität (CSE) optimieren die Lenkachsegeometrie und reduzieren die Staplerneigung bei Kurvenfahrt. Ermöglicht schnelleres Manövrieren in schmalen Arbeitsgängen und komfortable Bedienung auf unebenem Untergrund. Ermöglicht eine souveräne Lasthandhabung und kürzere Zykluszeiten
- Maximale Beinfreiheit für den Fahrer und leichter Ein-/Ausstieg durch großzügigen Fußraum mit Antirutschbodenmatte aus Gummi
- Erweiterte Fahrersicht durch verbesserte Hubgerüstkonstruktion
- Haltegriff für Rückwärtsfahrten mit integrierter Hupe am Fahrerschutzdach in bequemer Reichweite für komfortables Rückwärtsfahren
- Automatische Feststellbremse



VG-Serie

**2.200–3.500 kg
4-Rad-Stapler mit
Bandagenbereifung**

Schlüsselbranchen.

- Brauereien, Abfüll- und Destillationsanlagen
- Fertigung
- Glasprodukte
- Gummi- und Kunststoffprodukte
- Elektrische Komponenten
- Baumärkte

Anwendungsbereiche.

- Blockstapelung
- Verkehrsreiche Wareneingangs- und Warenausgangsbereiche sowie Lade-/Entladebuchten
- Fertigungsindustrie mit beschränktem Platzangebot
- Anspruchsvoller Einsatz in Lager- oder Fertigungsbereichen
- Industrielle Fertigung

Wichtige Merkmale.

- Vier auswählbare Leistungsmodi, passend zu den jeweiligen Anwendungs- und Lastenanforderungen
- Hohe Sitzposition bietet dem Fahrer freie Sicht auf die Gabelzinken für ein schnelleres und effizienteres Bewegen von Lasten
- Das automatische Abbremsssystem (ADS) beugt einer Ermüdung des Fahrers vor
- Erweiterte Lenkachse und kontinuierliche Stabilität (CSE) optimieren die Lenkachsegeometrie und reduzieren die Staplerneigung bei Kurvenfahrt. Ermöglicht schnelleres Manövrieren in schmalen Arbeitsgängen und komfortable Bedienung auf unebenem Untergrund. Trägt zum sicheren Lasttransport und schnelleren Durchsatzzeiten bei
- Maximale Beinfreiheit für den Fahrer und leichter Ein-/Ausstieg durch großzügigen Fußraum mit Antirutschbodenmatte aus Gummi
- Erweiterte Fahrersicht durch verbesserte Hubgerüstkonstruktion
- Sehr gute Manövrierfähigkeit



VL-Serie

**2.200–3.500 kg
4-Rad-Stapler mit
Superelastikbereifung**

Schlüsselbranchen.

- Druck-, Verlags- und Verpackungsindustrie
- Nahrungsmittelverarbeitung und -produktion
- Brauereien, Abfüll- und Destillationsanlagen
- Fertigung
- Transport und Vertrieb
- Metallprodukte und -erzeugung
- Holz- und Möbelindustrie
- Glasprodukte
- Stein-, Block- und Betonzeugnisse
- Gummi- und Kunststoffprodukte
- Elektrische Komponenten
- Transport und Logistik

Anwendungsbereiche.

- Cross-Docking-Lager
- Industrielle Fertigung
- Verwendung von Anbaugeräten
- Außeneinsatz

Wichtige Merkmale.

- Angenehme Fahrerhaltung durch flexibel verstellbare Lenksäule mit optionaler Memoryfunktion für die eingestellte Neigung
- Vier auswählbare Leistungsmodi, passend zu den jeweiligen Anwendungs- und Lastenanforderungen
- Hohe Manövrierfähigkeit in sehr schmalen Gängen und engen oder verkehrsreichen Bereichen durch doppelten Vorderradantrieb und Nullwenderadius
- Erweiterte Lenkachse und kontinuierliche Stabilität (CSE) optimieren die Lenkachsegeometrie und reduzieren die Staplerneigung bei Kurvenfahrt. Ermöglicht schnelleres Manövrieren in schmalen Arbeitsgängen und komfortable Bedienung auf unebenem Untergrund. Ermöglicht eine souveräne Lasthandhabung und kürzere Zykluszeiten
- Maximale Beinfreiheit für den Fahrer und leichter Ein-/Ausstieg durch großzügigen Fußraum mit Antirutschbodenmatte aus Gummi
- Erweiterte Fahrersicht durch verbesserte Hubgerüstkonstruktion
- Haltegriff für Rückwärtsfahrten mit integrierter Hupe am Fahrerschutzdach in bequemer Reichweite für komfortables Rückwärtsfahren
- Automatische Feststellbremse



VH-Serie

4.000–5.500 kg
4-Rad-Stapler mit
Bandagenbereifung

Schlüsselbranchen.

- Papierherstellung
- Metallprodukte und -erzeugung
- Automobilherstellung und Teileproduktion
- Holz- und Möbelindustrie
- Glasprodukte

Anwendungsbereiche.

- Verkehrsreiche Wareneingangs- und Warenausgangsbereiche sowie Lade- und Entladebuchten
- Fertigungsindustrie mit beschränktem Platzangebot
- Anspruchsvoller Einsatz in Lager- oder Fertigungsbereichen
- Verwendung von Anbaugeräten

Wichtige Merkmale.

- Kurze, mittlere und lange Plattformen mit Batterieoptionen passend für bestimmte Schichtmodelle und anspruchsvollere Schwerlastanwendungen
- Erhöhte Sitzposition für eine freie Sicht des Fahrers auf die Gabelzinken und damit schnellere und effizientere Lasterkennung
- Das automatische Abbremsystem (ADS) beugt einer Ermüdung des Fahrers vor
- ERweiterte Lenkachse und kontinuierliche Stabilität (CSE) optimieren die Lenkachsgewometrie und reduzieren die Staplerneigung bei Kurvenfahrt. Ermöglicht schnelleres Manövrieren in schmalen Arbeitsgängen und komfortable Bedienung auf unebenem Untergrund. Trägt zum sicheren Lasttransport und schnelleren Durchsatzzeiten bei
- Großzügiger Fußraum mit Antirutschbodenmatte aus Gummi, niedrige Zwischenstufe mit Antirutschoberfläche bietet eine komfortable Arbeitsumgebung mit einfachem Ein- und Ausstieg
- Erweiterte Fahrersicht durch verbesserte Hubgerüstkonstruktion
- Automatische Feststellbremse
- Haltegriff für Rückwärtsfahrten mit integrierter Hupe am Fahrerschutzdach in bequemer Reichweite für komfortables Rückwärtsfahren
- Sehr gute Manövrierfähigkeit



VM-Serie

4.000–5.500 kg
4-Rad-Stapler mit
Superelastikbereifung

Schlüsselbranchen.

- Brauereien, Abfüll- und Destillationsanlagen
- Papierherstellung
- Papierzellstoffherstellung und Recycling
- Metallprodukte und -erzeugung
- Automobilherstellung und Teileproduktion
- Holz- und Möbelindustrie
- Stein-, Block- und Betonzeugnisse
- Transport und Logistik

Anwendungsbereiche.

- Verwendung von Anbaugeräten
- Außeneinsatz

Wichtige Merkmale.

- Angenehme Fahrerhaltung durch flexibel verstellbare Lenksäule mit optionaler Memoryfunktion für die eingestellte Neigung
- Vier auswählbare Leistungsmodi, passend zu den jeweiligen Anwendungs- und Lastenanforderungen
- ERweiterte Lenkachse und kontinuierliche Stabilität (CSE) optimieren die Lenkachsgewometrie und reduzieren die Staplerneigung bei Kurvenfahrt. Ermöglicht schnelleres Manövrieren in schmalen Arbeitsgängen und komfortable Bedienung auf unebenem Untergrund. Ermöglicht eine souveräne Lasthandhabung und kürzere Zykluszeiten
- Großzügiger Fußraum mit Antirutschbodenmatte aus Gummi, niedrige Zwischenstufe mit Antirutschoberfläche bietet eine komfortable Arbeitsumgebung mit einfachem Ein- und Ausstieg
- Erweiterte Fahrersicht durch verbesserte Hubgerüstkonstruktion
- Automatische Feststellbremse

Batterie- entnahme.



Seitliche Batterieentnahme

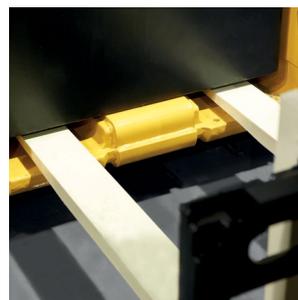
Für gewöhnlich wurden Batterien mit einem Kransystem vertikal entnommen. Der Bedarf nach einem effizienteren Batteriewechsel mit kürzeren Stillstandzeiten hat jedoch zu einem gesteigerten Interesse an Lösungen mit seitlicher Batterieentnahme geführt.

Yale hat ein raffiniertes System entwickelt, das die seitliche Batterieentnahme noch weiter vereinfacht und somit Betriebszeiten und Produktivität maximiert. Eine am Stapler angebrachte Klapptür gibt den Zugang zu der im Träger sitzenden Batterie frei. Batterie und Batterieträger werden als komplette Einheit ausgetauscht.

Der speziell für diesen Zweck entwickelte Gabelhochhubwagen für den Batteriewechsel Yale MS HBE ermöglicht jederzeit einen schnellen und reibungslosen Batteriewechsel.



Entnahme mithilfe eines Staplers



Gabeltaschen



Integrierte Batterierollen



Der MS HBE kann über die gesamte Produktreihe der Yale Elektro-Gegengewichtsstapler hinweg für den Batteriewechsel eingesetzt werden.

Der mit beiden Händen bedienbare Deichselkopf des MS HBE ist ergonomisch geformt und verfügt über abgewinkelte Handgriffe. Über die großen Flügelschalter können Fahrtrichtung und Geschwindigkeit gesteuert sowie die Tasten für die elektromagnetische Bremse und die Hub-/Senkfunktion bedient werden.

Die federunterstützte Deichsel ist tief unten an der Antriebseinheit befestigt, sodass der Kraftaufwand beim Lenken nur sehr gering ist. Die lange Deichsel vergrößert den Sicherheitsabstand des Bedieners vom Gerät beim Rangieren des Staplers. Über die unterhalb des Deichselkopfes angebrachte Kriechgangtaste wird ein präzises Ausrichten der Batterie beim Wiedereinsetzen in den Gegengewichtsstapler ermöglicht.

Der MS24HBE ist mit einem leistungsstarken 1-kW-SEM-Fahrmotor ausgestattet, der ein hervorragendes Ansprechverhalten bietet und in allen Situationen ein ausreichendes Drehmoment liefert.



Seitliche Batterieentnahme mit dem MS HBE



Präzise Steuerung über den Deichselkopf

Neuer Maßstab in Sachen Service.

Die Produktreihe der Elektro-Gegengewichtsstapler von Yale ist darauf ausgelegt, Ihr Geschäft am Laufen zu halten. Dazu gehört auch, die Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten so einfach wie möglich zu gestalten, um Stillstandzeiten zu verringern und Ihre Produktivität zu erhöhen.

Einfache Wartung.

Alle Komponenten der Elektro stapler von Yale sind auf einfache Wartung ausgelegt. Von der Schwenktür bis hin zur Schnellspann-Bodenplatte gewährleisten diese den einfachen Zugriff auf Motoren, Hydraulik und Fußraumkomponenten. Dies gilt gleichermaßen für die wartungsfreien und dauergeschmierten Hubgerüstrollen, die hundertprozentig leckfreien Hydraulikarmaturen sowie die benutzerfreundliche seitliche Batterieentnahme. Yale Stapler sind auf optimale Verfügbarkeit ausgelegt.

Durchhaltevermögen für anspruchsvolle Einsätze

Wir vereinfachen nicht nur die Wartung, sondern verlängern gleichzeitig auch die Wartungsintervalle. Für den Wechsel von Hydrauliköl und Filter empfehlen wir ein Wartungsintervall von 3.000 Betriebsstunden. Beim Getriebeöl empfehlen wir 1.000 Betriebsstunden.

Schnelle Fehlererkennung.

Dank unserer fortschrittlichen Borddiagnose ist Ihre Ausrüstung schneller wieder einsatzbereit. Ein einzelner Servicestecker verbindet den Laptop Ihres Servicetechnikers mit unserem Stapler und bietet sofortigen Zugriff auf wichtige Wartungsinformationen. Dies ermöglicht eine umgehende Fehlerbehebung. Unsere einzigartige, integrierte Dual-CANbus-Technologie gewährleistet eine schnelle Fehlererkennung.

Unterstützung, auf die Sie sich verlassen können.

Die auf das wirklich Wesentliche konzentrierte Kundendienstunterstützung von Yale sorgt dafür, dass Verzögerungen und Stillstandzeiten auf ein Minimum reduziert werden. Wir haben 2,5 Millionen Ersatzteile für den sofortigen Versand verfügbar.



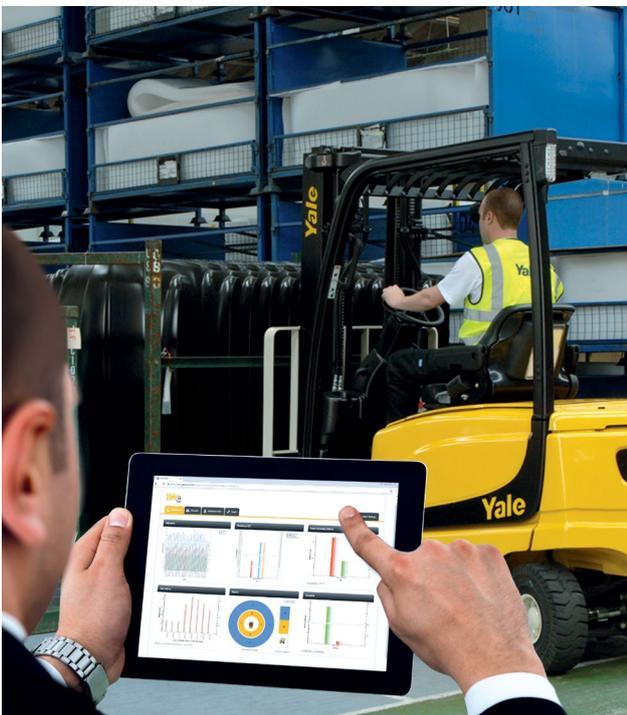
„Wir haben nach einer modernen Intralogistiklösung für unser Lager gesucht, die uns auch bei anhaltendem Wachstum noch Spielraum in Sachen Skalierbarkeit bietet. Unter den vielen Lösungsansätzen war das Konzept von Yale das einzige, das uns sofort überzeugt hat.“

Bernd Schmidt
CEO der
Ellerhold Zirndorf GmbH

Telematik.

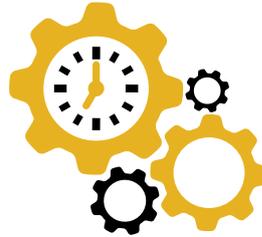
Verwalten Sie Ihre Kosten, optimieren Sie Ihre Produktivität, schützen Sie Ihre Vermögenswerte.

Werten Sie Ihren Fuhrparkbetrieb mit dem drahtlosen Fuhrpark-Management-System Yale Vision auf. Mit diesem System steigern Sie die Fuhrparkeffizienz und die Fahrerleistung, verbessern Ihre Umweltbilanz und senken Ihre Gesamtkosten für den Materialumschlag.



Verwaltung Ihrer Gesamtbetriebskosten.

Die Kenntnis Ihrer Gesamtbetriebskosten ermöglicht eine systematische Analyse von Geschäftsdaten, die weit mehr berücksichtigt als die Kosten einzelner Vermögensgegenstände. Dank der umfassenden Überwachung der Betriebskosten mit Yale Vision verwalten Sie mühelos Stapler, Fuhrparks und Personal, darunter Vertragskosten, Wartungsleistungen, Anschaffungskosten etc. Die Betriebskosten lassen sich stapler-, fuhrpark- und standortbezogen anzeigen und auswerten. Mit diesem Wissen können Sie eine optimale Nutzung Ihrer Stapler erreichen.



Sichern Sie sich maximale Produktivität mit Ihrer Investition in den Staplerfuhrpark.

Ihr Staplerfuhrpark stellt eine bedeutende Kapitalanlage dar, die es vor Missbrauch, Vernachlässigung und unbefugtem Gebrauch zu schützen gilt. Mit Funktionen zur Aufprallerfassung, Verfolgung der regelmäßigen Wartung und Zugangskontrolle trägt Yale Vision zu einer verbesserten Fahrerleistung bei.

Unter Verwendung Ihrer individuellen Checklisten, die vor der Schicht oder nach dem Starten des Staplers abzarbeiten sind, sorgt die optionale Zugangskontrolle dafür, dass der Stapler erst nach Abschluss der Inspektionen in Betrieb genommen werden kann.

So haben Sie rund um die Uhr ein gutes Gefühl, ganz gleich, an welchem Standort sich Ihr Fuhrpark befindet.



Überwachung des Fahrerverhaltens und Optimierung des Fuhrparks.

Sehen Sie, was Ihr Fuhrpark mit Yale Vision alles kann. Mit einem Remote-Betriebsstundenzähler und Nutzungsverfolgungsberichten haben Sie Zugriff auf Daten und Berichte, die die Nutzung einzelner Stapler bis hin zu ganzen Fuhrparks zeigen. Optimieren Sie die Größe, die Struktur und den Standort von Fuhrparks, um die Produktivität zu maximieren und die Stillstandzeiten zu minimieren.

Komfort für alle.

Ein Fahrer mit komfortablem Arbeitsgerät ist nicht nur ein glücklicherer, sondern auch ein produktiverer Fahrer. Aus diesem Grund haben wir im Rahmen unserer Bemühungen, eine auf die spezifischen Fahrerbedürfnisse zugeschnittene Kabine zu konstruieren, ausführliche Fahrertests durchgeführt.



Das Ergebnis ist eine Kabine mit vielen ergonomischen Eigenschaften, die dem Fahrer das Arbeiten erleichtern sollen.

Von der für Fahrer verschiedenster Körpergrößen geeigneten Tritthöhe bis zu gefederten Sitzen zur Verringerung von Ganzkörperschwingungen geht es bei der Produktreihe der Elektro stapler darum, Ihren Fahrern ein komfortables und zugleich produktives Arbeiten zu ermöglichen.

Müheloser Fahrerzugang und ergonomische Sitzposition

Die Produktreihe der Elektro stapler von Yale bietet ein hohes Maß an Komfort für kleine (<160 cm) bis hin zu großen (>194 cm) Fahrern.

Fahrersitz

Bei Yale stehen Ergonomie und Fahrerkomfort bei der Produktentwicklung an erster Stelle.

Der gefederte Sitz mindert während der Fahrt auftretende Stoßbelastungen deutlich und sorgt so für die Minimierung von Ganzkörperschwingungen.

- Einfache Anpassung an Größe und Gewicht und damit maximaler Fahrerkomfort durch geeignete Federung
- Ideale Sitzposition durch einfache Vorwärts-, Rückwärts- und Neigungseinstellung
- Bequeme Körperhaltung beim Rückwärtsfahren durch optionalen Drehsitz: 12° nach rechts und 5° nach links verstellbar

„Ergonomische Arbeitsbedingungen für unsere Fahrer sind für uns von höchster Bedeutung und genießen bei der Auswahl eines Staplers den gleichen Stellenwert wie die Funktionen für das Materialhandling. Natürlich ist die Einfachheit der Steuerung für uns ebenfalls wichtig. Durch die Joysticks und das ergonomische Design des Kabineninneren sind wir auch in dieser Hinsicht sehr zufrieden.“

Giuseppe Pellegatta

Leiter des Bereichs Service und Logistik,
Sacchi Elettroforniture SpA



AccuTouch-Minihebel



Ergonomisch geformte, manuelle Bedienhebel

Minihebelmodul und Armlehne – von Experten entwickelte ergonomische Funktionalität

- Accutouch™-Minihebelmodul und Armlehne mit Höhen- und Längenverstellung
- Weniger Belastung für Arme, Hände und Finger von Fahrern durch spezielle Konstruktion
- Steuerung aller wichtigen Staplerfunktionen über den integrierten Richtungsschalter, ohne dass der Fahrer den Arm oder die Hand von der Armlehne nehmen muss
- Zusätzlicher Fahrerkomfort bei längeren Schichten durch Polsterung der Armlehne
- Vollständige Integration in den Sitz – Bewegungen erfolgen synchron zur Sitzeinstellung
- Die ergonomisch geformten, manuellen Bedienhebel haben ein weiches Profil und sind nach außen abgewinkelt, um der natürlichen Arm-/Handhaltung zu entsprechen. Auch der Richtungsschalter ist im Hubhebel integriert.

Lenksäule

- Bequeme Fahrhaltung und verminderte Belastung an Handgelenk, Ellbogen und Arm des Fahrers durch Lenkraddesign mit Soft-Touch- und Komfort-Griffknopf
- Mehr Beinfreiheit durch Bodenpedale mit größerem Abstand
- Einfacher Einstieg durch niedrige, breite Stufe



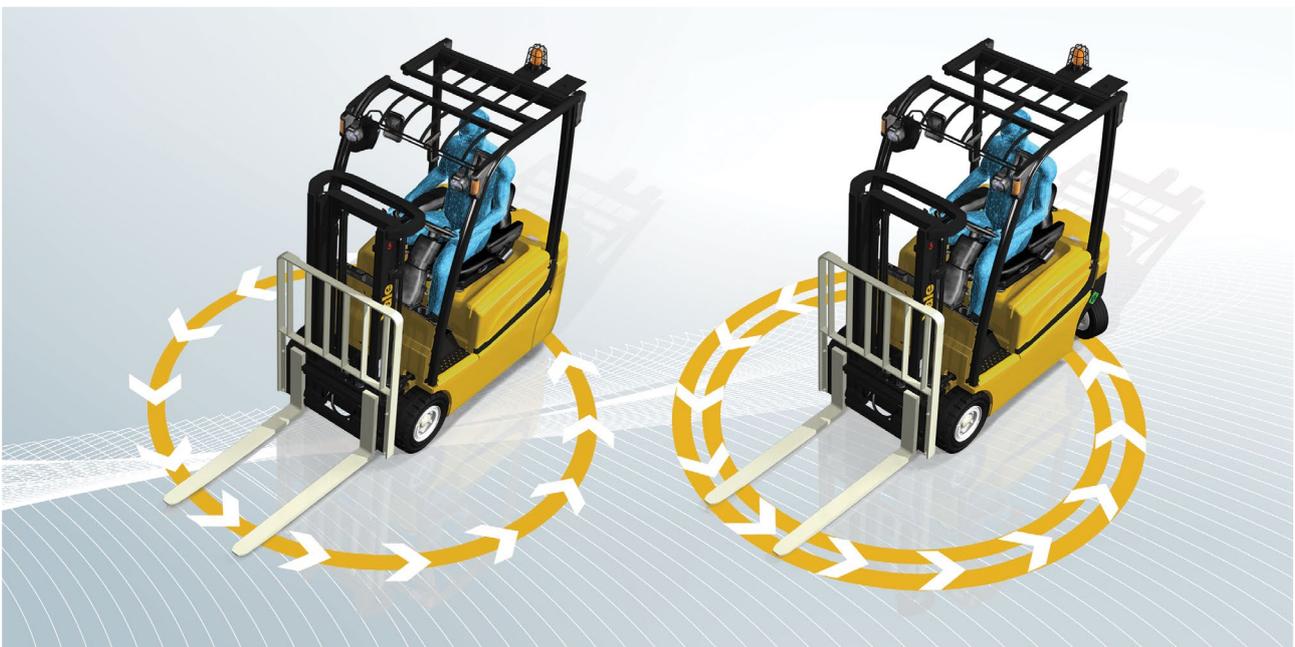
Lenkraddesign



FDC (Richtungswahl per Fußschalter)

Maximale Produktivität.

Von der Anzahl der Paletten über die Zuverlässigkeit der Stapler und die Effizienz Ihrer Fahrer bis hin zur Wartungsfreundlichkeit beeinflussen viele Faktoren die Produktivität Ihres Unternehmens.



Kleiner Wendekreis

Die Stapler von Yale ermöglichen ein präzises Handling mit hoher Leistungsfähigkeit. Dies sind alle Hilfsmittel, die Sie benötigen, um die Produktivität Ihres Unternehmens steigern zu können.

Mehr Leistung

Wenn Ihr Betrieb ein erhöhtes Maß an Produktivität verlangt, bietet Yale Ihnen Motoren mit erhöhten Fahr- und Hubgerüstgeschwindigkeiten, um mehr Lasten pro Stunde bewegen zu können.

Mehr Kontrolle

Die Stapler von Yale sind darauf ausgelegt, durch eine hochpräzise Steuerung die Leistung des Fahrers zu verbessern. Elektronische Steuerungen für ein schnelleres Lasthandling und sanfte Richtungswechsel, eine effiziente und direkt ansprechende Hydraulik, der reaktionsschnelle elektronisch gesteuerte Kriechgang, die optionale automatische Gabelzinkenverstellung sowie Laser-Positionierungssysteme sind nur einige der Lösungen, die zur Maximierung der Produktivität beitragen.

Verbesserte Sicht

Freisichthubgerüste bieten eine ausgezeichnete Sicht nach vorne.

Mehr Lasten bewegen

Weil sich Fahrer auf die Stabilität und Steifigkeit der Yale Hubgerüste voll und ganz verlassen können, werden Sie auch schnellere Ein- und Auslagerungszeiten erreichen.

Längere Betriebszeiten

Dank der großen Batteriekapazität, des einfachen Batteriewechselsystems, des vollständig geschweißten Chassis und der großen Wartungsfreundlichkeit können Yale Stapler länger und unter härteren Bedingungen eingesetzt werden.

Erhöhte Effizienz

Durch Merkmale wie den ECO-eLo-Energieeffizienzmodus bieten unsere Stapler optimierte Effizienz und einen verringerten Energieverbrauch ohne wesentliche Beeinträchtigung der Produktivität.

Höhere Produktivität

- Leistungsstarke Hydraulik
- Doppelter Vorderradantrieb mit Drehstromtechnologie
- Vier auswählbare Leistungsmodi, passend zur jeweiligen Anwendung
- Technisch zeitgemäße Lenkachse für erhöhte Manövrierfähigkeit und kleineren Wenderadius auf engem Raum

Niedrige Betriebskosten.

Wenn es um die Gesamtkosten geht, die ein Gabelstapler Ihrem Unternehmen verursacht, dann machen die ursprünglichen Anschaffungskosten nur einen kleinen Teil davon aus.

Um die tatsächlichen Betriebskosten, die Ihrem Unternehmen entstehen, zu ermitteln, sind eine ganze Reihe anderer Faktoren zu berücksichtigen. Dazu gehören u. a. regelmäßige Wartung, außerplanmäßige Reparaturen, Ersatzteile und ständig steigende Energiekosten.

Erhöhte Effizienz

Mit einem anhaltenden Blick in die Zukunft hat Yale den ECO-eLo-Energieeffizienzmodus entwickelt. Je nach Anwendung kann diese Einstellung für einen niedrigen Energieverbrauch sorgen, ohne dabei die Gesamtproduktivität wesentlich zu beeinträchtigen.

Höherer Restwert

Die Restwerte der Modelle von Yale gehören zu den besten in der Branche. Sollten Sie also Ihren Yale Elektro stapler in Zukunft je ersetzen wollen, können Sie sicher sein, keine Verluste zu machen.

Geringerer Energieverbrauch und niedrigere Kosten. Hervorragender Restwert. Längere Betriebszeiten. Alles, was nötig ist, um das Meiste aus Ihrer Investition herauszuholen.



Über Yale®

Yale ist einer der weltweit führenden Hersteller und Anbieter von erstklassigen Gegengewichtsstaplern, Lagertechnikstaplern und Fuhrparklösungen. Der Slogan „People, Products and Productivity“ steht für unseren Ansatz in der Flurförderbranche. Mit mehr als 140 Jahren Erfahrung sind wir stolz auf unseren Ruf als innovativer, zukunftsorientierter Hersteller.

Die Vertragshändler von Yale bieten flexible Staplerwartungslösungen an und können dabei auf eines der branchenweit fortschrittlichsten Ersatzteilversorgungssysteme zurückgreifen. Wir bieten Ihnen in der gesamten EMEA-Region Unterstützung für Ihre Yale Gabelstapler – dabei unterstützen uns unsere zahlreichen Niederlassungen überall in Europa, dem Nahen Osten und Afrika.

Flurförderzeuge u. a. für die Bereiche



Lebensmittelindustrie



Getränkeindustrie



Logistik



Einzelhandel



Fertigung



Chemikalien und
Gefahrgut

HYSTER-YALE UK LIMITED

unter dem Handelsnamen **Yale Europe**

Materials Handling

Centennial House
Frimley Business Park
Frimley, Surrey
GU16 7SG
United Kingdom

Telefon: +44 (0) 1276 538500

Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu



Publikationsnr. 220990426, Rev.03 Gedruckt In den Niederlande (0617HROC) DE.

Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge. Yale, VERACITOR und  sind eingetragene Warenzeichen. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY", PREMIER, Hi-Vis und CSS sind Warenzeichen in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen. MATERIALS HANDLING CENTRAL und MATERIAL HANDLING CENTRAL sind Dienstleistungsmarken in den USA und verschiedenen anderen Gerichtsständen.  ist ein eingetragenes Urheberrecht. © Yale Europe Materials Handling 2017. Alle Rechte vorbehalten. Der abgebildete Stapler enthält Sonderausstattungen. Land der Eintragung : England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775

Yale® 
People. Products. Productivity.™