



N-Serie

GDP/GLP2.0-3.5N

2 000 - 3 500 kg

Stapler mit Verbrennungsmotor und Luftreifen

Eigene Standards setzen.

Fehlendes Personal bei Gabelstaplerfahrern und steigende Kosten beschränken die Fähigkeit der Betriebe, Rentabilität und Produktivität in ein Gleichgewicht zu bringen. Es gibt jedoch keinen Grund, die Hände in den Schoß zu legen, denn Ihre Geräte sollten zu Ihren Anforderungen passen!

Die Stapler der Yale® N-Serie bauen auf der skalierbaren Plattform von Yale auf. Das bietet Ihnen die Möglichkeit, einen Stapler zu entwerfen, der speziell auf Ihre Bediener, Ihre Anwendung und Ihr Unternehmen zugeschnitten ist. Die N-Serie ist verfügbar in einem Tragfähigkeitsbereich von 2.000 bis 3.500 Kilogramm und kann einfach konfiguriert werden, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Dies legt die Messlatte höher für das, was Sie von einem Stapler in praktisch allen Anwendungen und Umgebungen erwarten.



Bedienerorientiertes Design – Ein ergonomischer Arbeitsbereich, der strategisch mit Blick auf Komfort, Zweckmäßigkeit und Allgemeinheit entworfen wurde, unterstützt den Fahrer dabei, eine bequeme Position einzunehmen und die ganze Schicht über produktiv zu bleiben.



Hohe Leistungsfähigkeit und Produktivität – Entworfen mit außergewöhnlicher Rundumsicht und branchenexklusiver Technologie, um Spitzenzeiten, Selbstvertrauen und die Produktivität zu unterstützen.



Niedrige Gesamtbetriebskosten – Bewährte Zuverlässigkeit und langlebige Komponenten sorgen dafür, dass die Stillstandzeit minimiert und Wartungskosten reduziert werden. In Kombination mit der Möglichkeit, den Stapler nach Kundenwünschen zu konfigurieren, damit er individuellen Anforderungen gerecht wird, erhalten Sie dank dieser Kosteneinsparungen den richtigen Stapler zum richtigen Preis.



Zykluszeiten – Schnelle Beschleunigung und schnelle Hub-/Senkgeschwindigkeiten sparen bei jedem Zyklus Sekunden ein.



Kraftstoffeffizienz – Die Treibgasstapler der N-Serie verbrauchen 9 Prozent weniger Kraftstoff pro Stapler als führende Mitbewerbermodelle.*



Zurück zum eingestellten Neigungswinkel – Gabelzinken stellen sich automatisch auf den vorher festgelegten Neigungswinkel ein und ermöglichen eine konsistente Lastplatzierung und Eingangs-/Ausgangspositionierung.

*Hinweis: Gemäß Standardtest nach EN 16796, wie vom VDI festgelegt. Es werden alle Kraftstoffverbrauchswerte verglichen, die von den folgenden europäischen Herstellern veröffentlicht wurden: Linde, STILL, Jungheinrich, Toyota, Nissan, Komatsu. Wenn der Hersteller nicht in der Liste aufgeführt ist, sind die entsprechenden Daten nicht in den jeweiligen Datenblättern angegeben.

Verbrauch von weniger Kraftstoff für mehr Arbeitsgänge – praktisch für Ihr Budget und die Umwelt.



= über

13 %

weniger Diesel*



= bis zu

230 t/h

Produktivität



= bis zu

7 % weniger

Überstunden



SCHON GEWUSST?

Wie Branchenführer berichten, umfasst das Erfüllen von Kundenanforderungen hinsichtlich niedrigerer Kosten, schnellerer Reaktionszeiten und hervorragendem Service drei der sechs wichtigsten Herausforderungen der Lieferkette.*

Um diesen Herausforderungen zu begegnen, sind Maschinen erforderlich, die sich bewährt haben, flexibel und auf Ihren Betrieb zugeschnitten sind.

*Quelle: 12021 MHI-Bericht;
<https://www.mhi.org/publications/report>

Ausgelegt auf die Bedürfnisse des Fahrers.

Die körperlichen Anforderungen an Staplerfahrer sollten nicht die Produktivität von Stapler und Fahrer untergraben. Bei der N-Serie wurden ergonomisches Design und Komfort in den Mittelpunkt gestellt. Für Fahrer ist ein einfacher Zugang zum Stapler gewährleistet, sie sitzen bequem und stehen bei der Bedienung unter weniger Stress.



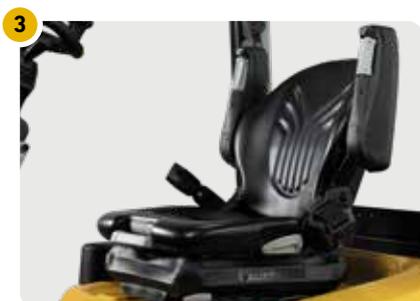
GROSSE TRITTSTUFE UND HALTEGRIFF

Ein großer langlebiger Haltegriff und bis zu 65 Prozent mehr Fußraum auf der Trittstufe als beim führenden Mitbewerbermodell entlasten den Fahrer, indem weniger Bewegungen erforderlich sind, um in die Kabine ein- bzw. aus ihr auszusteigen. Eine zusätzliche Trittstufe an der rechten Seite sorgt außerdem für einen bequemen Einstieg.



KONTURIERTE HAUBE

Sorgt dafür, dass das Bein des Fahrers beim Einstieg natürlich schwingen kann, und bietet zusätzlichen Raum, um die Trittfläche beim Ausstieg zu erreichen.



KLAPPBARE ARMLEHNE

Bietet maximale Flexibilität für Fahrer. Nach unten geklappt sorgt die Lehne für Komfort während der gesamten Schicht und stellt einen sicheren dritten Berührungspunkt beim Einstieg in den Stapler dar. Nach oben geklappt ermöglicht sie einen hindernisfreien Ausstieg. Vergleichbare Stapler von Mitbewerbern verfügen serienmäßig nicht über eine solche Ausstattung.



GERÄUMIGE FAHRERKABINE

Mehr Platz für Kopf und Schultern und bis zu 16 Prozent mehr Fußraum als beim führenden Mitbewerbermodell bieten dem Fahrer die Möglichkeit, eine komfortable Position zu finden und die Beine auszustrecken.



SITZVERSTELLUNG

Bis zu 10 Prozent mehr Verstellmöglichkeiten des Sitzes nach vorn und nach hinten als beim führenden Mitbewerbermodell ermöglichen es dem Fahrer, seine Sitzposition anzupassen, um Haltungsschäden zu vermeiden und Müdigkeit während der Schicht vorzubeugen.



FUSSBETÄTIGTE, HANDGELÖSTE FESTSTELLBREMSE

Erfordert viel weniger Kraftaufwand als eine handbetätigte Bremse und entlastet so den Rücken des Fahrers. Der Handgriff ist zweimal größer als bei Mitbewerbermodellen, sodass der Fahrer ihn auch mit Handschuhen gut greifen kann.



PRAKTISCHE ANZEIGE

Eine serienmäßige Farb-Touchscreenanzeige bietet schnellen und einfachen Zugriff auf wesentliche Staplerinformationen, z. B. Uhrzeit, Staplergeschwindigkeit, Fahreralarme und Kraftstoffstand. Über die Anzeige können ebenfalls die Arbeitsscheinwerfer gesteuert und die Kriech-/Bremspedale reguliert werden.



Ausgelegt auf Ihre Anwendung.

Ein größerer Lagerbestand und engere Bereiche stellen Herausforderungen beim Bewegen von Waren dar, aber Betriebe können sich nicht erlauben, dass die Produktivität darunter leidet. Bei der N-Serie ist eine vergrößerte Rundumsicht mit innovativer Technologie kombiniert, um bei Fahrern eine bewusste Wahrnehmung, das Vertrauen und die Effizienz zu fördern.



TRANSPARENTES GLASDACH†

Ein optionales Dach aus Verbundglas bietet einen ungehinderten Blick nach oben, um die Genauigkeit und Produktivität zu unterstützen, während Lasten in der Höhe aufgenommen und abgesetzt werden.



GABELAUSRICHTUNGSHILFE MIT LASER

Damit kann der Fahrer auch in Umgebungen mit wenig Licht schnell und einfach sehen, wo die Gabelzinkenspitzen des Staplers eine Palettenlast aufnehmen.



HUBGERÜSTÖFFNUNG

Die breiteste Sicht auf das Hubgerüst* im Vergleich zu führenden Mitbewerbern sorgt für optimale Sichtverhältnisse beim Handling und Transportieren von Lasten.



HOCHGEFÜHRTER AUSPUFF AUF LINKER SEITE

Sorgt bei der Rückwärtsfahrt für eine natürlichere Bedienungserfahrung, wenn der Fahrer über die rechte Schulter blickt.

†Optionale Ausstattung. *Breiteste Sicht auf das Hubgerüst im Vergleich zum Linde 2.5T mit fünf Zylindern und Toyota 2.5T Tonero.



SCHON GEWUSST?

In erstklassigen Betrieben werden über 99 Prozent der Aufträge ohne Beschädigung an den Waren und innerhalb des Zeitplans geliefert.*

Aber durch Platzmangel und größere und schwerere Lasten wird es schwieriger, Waren vorsichtig zu transportieren und Aufträge pünktlich zu erfüllen.

*Quelle: WERC DC Measures 2021



Ausgelegt auf Ihre Herausforderungen.

Eine strikte Beibehaltung von bewährten Vorgehensweisen beim Staplerbetrieb kann eine Herausforderung sein. Entscheidend ist dabei vor allem die Leistung des Gabelstaplerfahrers. Daher ist es wichtig, dass durch geeignetes und umfassendes Training sichere und effektive Gewohnheiten ausgebildet werden. Die N-Serie geht mit intelligenten Funktionen und Staplertechnologie, die Alarmer und automatisierte Fahrerassistenz in Echtzeit bereitstellt, noch einen Schritt weiter.

FAHRERASSISTENZSYSTEME

Die folgenden Fahrerassistenzfunktionen wurden entworfen, um die Staplerwahrnehmung sowohl von Fahrern als auch von Fußgängern in der Nähe des Staplers zu unterstützen.

DYNAMISCHES STABILITÄTSSYSTEM (DSS)[†]

Ein vollständig wartungsfreies System, das akustische und visuelle Alarmer an den Fahrer sendet und die Staplerleistung unter bestimmten Umständen begrenzt. Durch diese innovative Technologie können bewährte Betriebspraktiken unterstützt und die Wahrscheinlichkeit eines Umkippens des Staplers verringert werden.

INTEGRIERTE NÄHERUNGSERKENNUNG

Benachrichtigt den Fahrer aufgrund der Nähe zu anderen Maschinen, Fußgängern und Baken durch lokale oder Echtzeit-Ortungstechnik und passt die Staplergeschwindigkeit und Hydraulikfunktionen automatisch an, um ordnungsgemäße Betriebsabläufe zu fördern und die Produktivität zu erhalten.

INTEGRIERTE AUTOMATISCHE HINDERNISERKENNUNG

Ein branchenexklusives System, das den Fahrer benachrichtigt, wenn die Lidar-Technologie ein Objekt auf dem Fahrtweg erkennt. Wenn es erforderlich ist, passt das System automatisch die Geschwindigkeit und die Hydraulikfunktionen des Staplers an, um ordnungsgemäße Betriebsabläufe zu fördern und die Produktivität beizubehalten.

RÜCKFAHRKAMERA UND -ANZEIGE

Eine Rückfahrkamera und die entsprechende LCD-Anzeige unterstützen Fahrer dabei, das Heck und den Platz hinter dem Stapler zu überwachen, damit Manövriervorgänge oder Richtungswechsel effizient ausgeführt werden können.

SCHEINWERFER UND FUSSGÄNGERWARNLEUCHTEN

Eine hochkonfigurierbare Reihe von Beleuchtungsoptionen, Montagepositionen, Farben und Steuerungsmethoden bietet stets die optimale Lösung, um die Sichtbarkeit und die Wahrnehmung in Bereichen mit wenig Licht oder überfüllten Zonen zu verbessern.

REGALHÖHENAUSWAHL[†]

Unterstützt den Fahrer beim Aufnehmen und Ablegen von Lasten, indem kontinuierlich die Gabelzinkenposition überwacht wird. Die Funktion pausiert die Gabelzinken an einer vorher festgelegten Regalhöhe. Das System warnt den Fahrer auch visuell, wenn die Hub- und Regalhöhen aneinander ausgerichtet sind, um die Effizienz zu maximieren.

KETTENDURCHHANGSCHUTZ[†]

Gibt dem Fahrer ein visuelles Signal und deaktiviert automatisch die Absenkfunktion, wodurch ein Durchhängen des Hubgerüsts verhindert und das Risiko einer Überlastung von Ketten und Schläuchen verringert wird.

[†]Optionale Ausstattung



SCHON GEWUSST?

59 Prozent der Betriebe nennen die Suche nach Arbeitskräften als größte Sorge – ein Vier-Jahres-Hoch. In der letzten Umfrage lag der Anteil bei 53 Prozent. Eine Produktivitätssteigerung der verfügbaren Arbeitskräfte trägt daher entscheidend zur Erreichung der Produktivitätsziele bei.

*Quelle: https://www.mmh.com/article/2021_warehouse_and_dc_operations_survey_automation_as_a_disruption_response?



Ausgelegt auf Ihre Betriebsabläufe.

Durch immer anspruchsvollere Produktivitätsziele müssen Betriebe in zwei oder sogar drei Schichten arbeiten und Sie sind gezwungen, einen neuen Standard für hohe Betriebszeit und niedrige Betriebskosten zu setzen. Harte Arbeitszyklen und herausfordernde Arbeitsumgebungen können die Betriebszeit verringern. Aus diesem Grund benötigen Sie Arbeitsgeräte, die sich bewährt haben und liefern – Schicht für Schicht. Die N-Serie schützt Ihren Reingewinn mit Funktionen, die dafür sorgen, dass ungeplante Stillstandzeiten minimiert, der Service vereinfacht und Kraftstoffkosten gesenkt werden.

BEDARFSABHÄNGIGES HYDRAULIKSYSTEM[†]

In Kombination mit der Antriebskette verbraucht das hocheffiziente Hydrauliksystem bis zu 13 Prozent weniger Dieselkraftstoff als die Modelle der führenden Mitbewerber.*

ÖLBAD-LAMELLENBREMSEN[†]

Die durch Öl gekühlten Ölbad-Lamellenbremsen sind von einer versiegelten Einheit umgeben und vor der Umgebung geschützt. So können Schäden reduziert und die Wartung der Bremsen nahezu überflüssig gemacht werden.

ERWEITERTE WARTUNGSINTERVALLE

Qualitativ hochwertige Komponenten sorgen für eine Reduzierung des erforderlichen Wartungsumfangs sowie der Zeit, die Servicetechniker aufwenden müssen, um Prüfungen am Stapler durchzuführen.

ZUVERLÄSSIGE DICHTUNGEN UND ANSCHLÜSSE

ORFS-Anschlüsse beugen hydraulischen Lecks, doppelt abgedichtete elektrische Deutsch-Steckverbinder Verunreinigungen durch Feuchtigkeit und Schmutz vor.

TELEMETRIEÜBERWACHUNG[†]

Durch eine schnelle und einfache Überwachung können Fehler aus der Ferne erkannt und diagnostiziert werden. Dadurch lässt sich der Einsatz von Technikern und manuellen Inspektionen zur Ermittlung von Instandhaltungsanforderungen reduzieren.

LASTABHÄNGIGES KÜHLSYSTEM MIT LÜFTERUMKEHR[†]

Der Lüfter ändert in regelmäßigen Abständen oder auf Knopfdruck die Richtung und befreit den Kühler von Verschmutzungen. So bleibt der Stapler auf Normaltemperatur, während gleichzeitig die Häufigkeit minimiert wird, mit der der Fahrer selbst Fremdkörper entfernen muss.

KEGELROLLENLAGER

Kegelrollenlager in der Lenkachse sind widerstandsfähiger gegenüber Stößen und benötigen weniger Schmiervorgänge als Nadellager, die bei den meisten Mitbewerbermodellen verwendet werden.

HYDRODYNAMISCHES GETRIEBE AUS ALUMINIUM[†]

Ein fortschrittliches Techtronix-Getriebe mit Aluminiumgehäuse bietet bewährte Beständigkeit gegen Hitze, Stöße und Vibrationen. Häufig zu wartende Komponenten sind einfach zugänglich, sodass Servicearbeiten vereinfacht und Stillstandzeiten minimiert werden.

[†]Optionale Ausstattung

*Hinweis: Gemäß Standardtest nach EN 16796, wie vom VDI festgelegt. Es werden alle Kraftstoffverbrauchswerte verglichen, die von den folgenden europäischen Herstellern veröffentlicht wurden: Linde, STILL, Jungheinrich, Toyota, Nissan, Komatsu. Wenn der Hersteller nicht in der Liste aufgeführt ist, sind die entsprechenden Daten nicht in den jeweiligen Datenblättern angegeben.



Über Yale



Yale ist einer der weltweit führenden Hersteller und Anbieter von erstklassigen Gegengewichtsstaplern, Lagertechnikstaplern und Fuhrparklösungen. Der Slogan „People, Products and Productivity“ steht für unseren Ansatz in der Flurförderbranche. Mit mehr als 140 Jahren Erfahrung sind wir stolz auf unseren Ruf als innovativer, zukunftsorientierter Hersteller.

Die Vertragshändler von Yale bieten flexible Staplerwartungslösungen an. Dabei können sie sich auf eines der branchenweit fortschrittlichsten Ersatzteilversorgungssysteme verlassen. Wir bieten Ihnen in der gesamten EMEA-Region Unterstützung für Ihre Yale Gabelstapler – dabei unterstützen uns unsere zahlreichen Niederlassungen überall in Europa, dem Nahen Osten und Afrika.

FLURFÖRDERZEUGE FÜR DIE BEREICHE:



Automobil-
industrie



Getränke-
industrie



Chemikalien
und
Gefahrgüter



konstruktion



Lebensmittel-
industrie



Logistik



Metall-
industrie



Papier-
industrie



Einzelhandel



Holzindustrie

Yale Europe Materials Handling

Centennial House
Frimley Business Park
Frimley
Surrey
GU16 7SG
Vereinigtes Königreich

Tel.: +44 (0) 1276 538500
Fax: +44 (0) 1276 538559

www.yale.com



Veröffentlichungsnr 220991465 Rev.01.
Gedruckt in den Niederlanden (0422DMS) DE.

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Yale Europe Materials.
Sicherheit: Das Fahrzeug entspricht der gültigen EU-Richtlinie für Flurförderzeuge.
Die Spezifikation kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
©2022 Yale. Alle Rechte vorbehalten. „YALE“ und „PEOPLE. PRODUCTS. PRODUCTIVITY“ sind Marken der Hyster-Yale Group, Inc.  ist ein eingetragenes Urheberrecht der Hyster-Yale Group, Inc. Abgebildete Stapler mit optionaler Ausstattung.
Land der Eintragung: England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer 02636775.